

## DIDEPREN 2000

### DESCRIPCION

Adhesivo de contacto multiuso de alta calidad.

### USOS

- En la industria del mueble para el pegado sobre madera de laminados decorativos rectos y postformables.
- Pegado de tapacantos de madera y decorativos.
- Pegado de paneles acústicos para insonorización o aislamiento de espacios (excepto de poliestireno expandido).
- Pegado de caucho, cueros, corcho, fieltro, espuma de poliuretano, metal y muchos otros materiales.
- Instalación de revestimiento vinílicos y de goma sobre madera, concreto y fierro.
- Para preparaciones diversas en el hogar.
- No recomendado para materiales como Polietileno, Polipropileno, Poliestireno expandido, cuero sintético y PVC plastificado.

### CARACTERISTICAS

- Alta resistencia en diversas superficies.
- Alto agarre inicial.
- Flexible y durable.
- Libre de Tolueno.
- Fácil aplicación.
- Rápido fraguado.
- Reactivable.

## DATOS TECNICOS

- Composición : Solución de resinas sintéticas y cauchos en solventes
- Densidad : 0.84g/cm<sup>3</sup>
- Resistencia a Temperatura : hasta 70°C
- % solidos : Aprox. 23%
- Viscosidad : Aprox. 5000 cps
- Aspecto : Liquido ámbar
- Consumo : 3-4 m<sup>2</sup>/lt
- Tiempo : 24 mese(23°C, 55%HR)
- Almacenamiento
- Temperatura de Almacenamiento : +10°C a 30°C
- Temperatura de Transporte : -20°C a 50°C
- Temperatura de Aplicación : +5°C – 35°C

## APLICACIÓN

Los materiales a unir deben estar secos (madera entre 8% - 12% humedad) y libres de polvo y grasas. En caso de ser necesario las superficies deben ser limpiadas con algún disolvente.

Un lijado adicional aumenta la resistencia de las uniones, especialmente en el caso de los metales. Los tratamientos o pinturas deben ser previamente removidos antes de realizar los pegados sobre ellas.

Aplicar una capa uniforme sobre ambas superficies a unir, especialmente en los bordes, son una llana lisa, dentada dina o una brocha de cerda corta.

Antes de unir las partes permitir la evaporación de solvente hasta que se sienta seco al tacto. En una condición normal (20 °C) esto tarda aproximadamente 15 – 20 minutos.

No permitir el tiempo suficiente de evaporación de solventes puede resultar en resistencias inicialmente bajas, o que solvente quede atrapado entre la unión, lo que es el caso del pegado de láminas como formalitas o revestimientos se traducirá en posibles "englobamientos". En el caso de materiales muy porosos o absorbentes es necesario una segunda aplicación una vez seca la primera.

**Pegado y Prensado** : En primer lugar, las piezas a unir deben ser cuidadosamente alineadas pues no será posible efectuar correcciones posteriores una vez que ambas películas adhesivas entren en contacto.

A continuación presione las piezas unidas brevemente pero con una presión de al menos 5 Kg/cm<sup>2</sup>. Es importante mencionar que la resistencia de la unión depende principalmente de la presión aplicada y no de la duración de la misma. En general unos pocos segundos es suficiente.

**SEGURIDAD** : Manipular con precaución, producto inflamable, toxico por ingestión e inhalación prolongada.

El contacto con la piel puede provocar irritación.

Mantener fuera del alcance de los niños.

**Unidad de venta** : Tarro 200 litros  
Cuñete 60 litros  
Lata 18 litros  
Galón 3.8 litros  
¼ Galón  
Tarro 250 cc  
Tarro 120 cc  
Pomo 60 cc

**Estabilidad de Almacenamiento** : Mantener envases cerrados, en temperatura ambiente. Evite temperaturas inferiores a +10 °C y por encima de los 30°C.

Se recomienda en las pausas, mantener los envases cerrados con el fin de evitar la evaporación de solventes.

**Producto Inflamable**

Nota: **Ver Hoja de Seguridad**